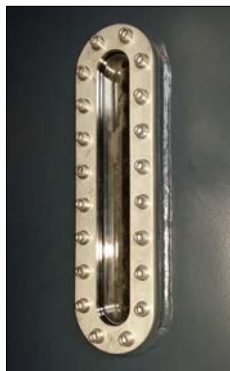


Oxidator- und Filterbehälter

- Stahlbehälter für die Wasseraufbereitungstechnik. Geschweißt im Unterpulverschweißverfahren auf einer automatisierten Produktionslinie.
- Produktionsüberwachung vom TÜV NORD und UDT.
- Die Außenbeschichtung der Klasse C3 als Standard-Korrosionsschutz erfordert keine zusätzliche Lackierung des Tanks auf der Baustelle der Wasseraufbereitungsanlage. Die Beschichtung wird Werkseitig in einer Lackierkabine aufgetragen.
- Interner Korrosionsschutz gemäß Konstruktionsrichtlinien, z. B. Beschichtung mit zum Trinkwasser zugelassenen Farben oder Innengummierung.
- Mannlöcher DN500 und DN600 erleichtern den Zugang zum Inneren des Tanks während Wartungsarbeiten.
- Runde oder ovale Schaugläser gemäß den Konstruktionsanforderungen ermöglichen den Einblick während des Filterbetriebs.
- Ein anerkannter Lieferant von Filterdüsen und Drainagerohren garantiert deren lange Lebensdauer. Die Präzision der Verarbeitung gewährleistet sehr gute Arbeitsparameter der Düsen während der Filtration, beim Spülen mit Luft und Wasser und beim Entlüften des Filters unter dem Düsenboden.



**CGH – Spezialisten
für Großfilter**



Technische Grunddaten:

Typ	Durchmesser	Zyl. Mantelhöhe	Einlass- und Auslassstutzen		Befüllmannloch	Inspektionsmalloch		Entlüftungstutzen	Druckluftstutzen
			K1	K4		M2	M3		
	[mm]	[mm]	DN PN10		DN PN10	DN PN10		DN PN10	DN PN10
FC16-1	1600	1500	125		250	500		50	50
FC16-2	1600	2000	125		250	500		50	50
FC18-1	1800	1500	125		250	600		50	50
FC18-2	1800	2000	125		250	600		50	50
FC20-1	2000	1500	125		300	600		80	80
FC20-2	2000	2000	150		300	600		80	80
FC22-1	2200	1500	150		300	600		80	80
FC22-2	2200	2000	150		300	600		80	80
FC24-1	2400	1500	150		300	600		80	80
FC24-2	2400	2000	150		300	600		80	80
FC25-1	2500	1500	200		300	600		80	80
FC25-2	2500	2000	200		300	600		80	80
FC28-2	2800	2000	200		300	600		100	100
FC29-2	2900	2000	250		300	600		100	100
FC30-2	3000	2000	250		300	600		100	100

Flansche nach PN EN-1092-1, Typ 01B

