

## Qualitätsstandards für Behälter und Stahlkonstruktionen – Toleranzen für Material, Fertigung und Oberflächenaufbereitung

Die Standards gelten für Behälter und Stahlkonstruktionen, die zum Projekt gehören, wie z. B. Bedienpodeste, Leitern, Geländer.

Folgende Standards werden bei CGH bei der Ausführung und Qualitätsprüfung angewandt, es sei denn

- im Projekt sind abweichende Normen genannt oder
  - vom Kunden wurden abweichende Vorgaben festgelegt.
1. Schweißverbindungen: Sichtprüfung nach EN ISO 5817 nach Bewertungsgruppe C
  2. Allgmeintoleranzen für Schweißkonstruktionen nach EN ISO 13920:
    - Längen- und Winkelmaße in Toleranzklasse "C",
    - Geradheit, Ebenheit und Parallelität Toleranzklasse "G".
  3. Toleranzen für die Ausführung von Teilen nach EN ISO 2768-1 und 2:
    - Winkelmaße: Toleranzklasse "m",
    - Toleranzen für Geradheit und Ebenheit, Rechtwinkligkeit, Symmetrie und Lauf: Toleranzklasse "K".
  4. Für Edelstahl-Werkstoffe:
    - Oberflächenbeschaffenheit nach EN 10088-2; Verfahren 1D. Es können Schleif- und Bearbeitungsspuren während der Herstellung entstehen sowie herstellungsbedingte Unebenheiten auftreten.
  5. Oberflächenbehandlung von Stahl:
    - Vorbereitung durch Stahlstrahlen nach EN-ISO 8501-1, Sa 2 ½;
    - Korrosionsgrad vor Stahlstrahlen "C" nach EN-ISO 8501-1;
    - Grad der Vorbereitung von Schweißnähten und anderen Oberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsmitteln "P2" nach EN-ISO 8501-3.
  6. Korrosionsschutz:
    - Lackiersystem nach EN ISO 12944-5 in der Korrosivitätskategorie "C3 M";
    - Sichtprüfung nach EN ISO 12944-7: Akzeptanz nach dem Prinzip 80/20.